

# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Набор ОСЗ-8502 предназначен для оценки степени запыленности поверхностей по ISO 8502-3. Данный набор позволяет проводить оценку количества и размера частиц пыли на очищенных поверхностях, подготовленных для окраски.

## 2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Лупа с подсветкой и увеличением 10х - 1 шт.;
- Лента адгезивная в соответствии с ISO 8502-3 - 1 шт.;
- Ножницы - 1 шт.;
- Форма для записи протоколов испытаний (арт. ОСЗ-001) - 1 комплект;
- Сравнительная таблица степеней запыленности (арт. ОСЗ-002) - 1 шт.;
- Тестовый шаблон (арт. ОСЗ-003) - 1 шт.;
- Упаковка для хранения и транспортировки - 1 шт.

## 3. ПРОЦЕДУРА ПРОВЕДЕНИЯ ИЗМЕРЕНИЯ

Перед началом испытаний удалите три первых витка адгезивной ленты.

- 1) Отрежьте кусок ленты, длиной примерно 15-20 см, удерживая его только за концы.
- 2) Положите ленту клейкой стороной на испытываемую поверхность
- 3) Плотно прижмите одним из методов:
  - Прижмите ленту большим пальцем и перемещайте палец с постоянным нажатием и скоростью вдоль ленты три раза в каждом направлении. Каждый проход должен занимать примерно 6 секунд. При разглаживании ленты необходимо прилагать усилие 4-5 кг.
  - Установите прижимной ролик с нормированной нагрузкой с одного конца ленты и перемещайте ролик с постоянной скоростью вдоль ленты три раза в каждом направлении. Каждый проход должен занимать примерно 6 секунд.
- 4) Оторвите ленту от испытываемой поверхности, удерживая ее только за концы.
- 5) Положите ленту клейкой стороной на прозрачный шаблон и мягко надавливая большим пальцем, приклейте ее.
- 6) Установите шаблон с приклеенной лентой на черную или белую полосу сравнительной таблицы степени запыленности. Выберите цвет полосы, на которой пыль будет видна наиболее четко.
- 7) Оцените количество пыли на ленте, сравнивая с таблицей степени запыленности. Запишите степень запыленности в блокнот регистрации испытаний. Любое полное изменение цвета ленты должно регистрироваться как 5 степень запыленности с размером частиц по классу 1.

**Примечание.** Возможно, после проведения испытания обнаружить полное изменение цвета ленты, обычно красно-коричневый или черный, иногда с присутствующими дискретными видимыми частицами, в зависимости от применяемого типа абразива. Изменение цвета вызвано микроскопической пылью с испытываемой поверхности, которая может оказать серьезное влияние на адгезию краски.

- 8) Оцените размер частиц пыли на ленте, осмотрев пыль с использованием лупы, согласно таблице 1.
- 9) Запишите размер преобладающих частиц пыли в блокнот регистрации испытаний. Проведите как минимум три теста на испытываемой поверхности. Если степень запыленности при трех тестах отличается более чем на одну, проведите еще два испытания и вычислите средний результат.
- 10) Для сохранения результатов испытаний, приклейте полосы ленты в протокол испытаний.

Таблица 1. Классы размеров частиц пыли

Класс	Описание частиц пыли
0	Частицы не видимые при увеличении 10х
1	Частицы видимые при увеличении 10х, но не видимые обычным зрением или в очках (обычно частицы пыли менее 50 мкм в диаметре)
2	Частицы едва видимые обычным зрением или в очках (обычно частицы пыли от 50 до 100 мкм в диаметре)
3	Частицы явно видимые обычным зрением или в очках (частицы пыли до 0,5 мм в диаметре)
4	Частицы пыли от 0,5 до 2,5 мм в диаметре
5	Частицы пыли более 2,5 мм в диаметре